



巴洛仕集团有限公司  
BARLOSI GROUP LIMITED



# CHINA BARLOSI

## 智能巴洛仕

巴洛仕集团以“本质安全”为宗旨，是一家作为环境安全治理创新型企业，中国化学品安全协会会员单位。聚焦环境治理、化工安全及智能机器人研发三大领域，致力于环境安全工程领域，专注于工业机器人研发及生产、化工园区安全环保管家服务全产业链，业务范围辐射全国。



### ◆ 核心业务板块

**化工安全应急：**化工及环保事故应急抢险、危化品处置、化工事故现场清理、危化品消爆及无害化处理。

**化工拆除服务：**化工装置拆除前的危险化学品排料、置换清洗、不动火拆除、资产回收、废液处理、危废减量化、资源化利用。

**化工园区管家服务：**安全隐患排查、环境风险排查、技术咨询。服务于化工园区、化工集中区、经济技术开发区。

**环境治理：**土壤修复、污泥干化、废液处理、危废减量化，服务于石油化工、煤化工、精细化工、生物科技、光伏新能源等。

**智能装备：**远程侦检、清淤、抢险破拆、消爆等智能机器人，移动应急抢险物资车、应急处置智能指挥车、移动式废液处理装备、化学品无害化处置车、水刀切割系统、移动式快速检测实验室、污泥压滤及干化等智能装备。应用于化工危险作业、事故侦检，清淤等无人化作业场地。

### ◆ 技术与实力

**专利与研发：**拥有29项国家专利及16项软件著作权，参与起草行业标准及规范，研发团队包括30余名专业人员。

**资质体系：**建筑工程施工总承包、石油化工工程总承包、环保工程专业承包、危化品经营许可证、化工设备拆除甲级资质等36项资质，并通过质量、环境、健康三大体系认证。

**智能技术：**化工园区智能化管理系统，自主研发危化品AI大模型，开放于全国化工企业。

**技术团队：**注册安全工程师、注册环保工程师、注册建造师、注册消防工程师、国家应急救援员及特种作业人员、EHS工程师、防爆电气专家、专职安全员、危化品安全管理员和化工行业专家、专业技术人员等百余人。

## CONTENTS 目录

关于我们·····	01
业务板块·····	02
化工事故应急抢险救援·····	02
环保污染事故应急处置·····	03
化工园区管家服务·····	04
危化品事故现场清理处置·····	05
智能机器人·····	06
清淤工程及干化·····	07
化工装置拆除及回收·····	08
危废固废减量化及利用·····	09
智能装备·····	10
业绩展示·····	11
知识产权·····	13
资质证书·····	14
专家团队·····	15

# 化工事故应急抢险救援

## 服务内容

国家化工事故应急抢险救援；危化品爆炸、火灾、泄漏事故应急处置；危化品残留无害化处理；危险废物及固废应急处置；重大危险源排危。

## 应急响应流程



## 核心能力

 <p><b>国家资质</b></p> <p>拥有石油化工施工总承包、环保工程专业承包施工、危险化学品经营许可证、化工设备拆除甲级资质、消爆销毁服务一级、化学清洗A级资质、易制毒化学品经营等30多项资质。</p>	 <p><b>专家团队</b></p> <p>汇聚由数十名专家组成的国家级技术团队，其中涵盖教授级高工、注册安全工程师、建造师及各领域专业技术人员，具备深厚的理论功底与丰富的实战经验，为应急处置提供全方位技术保障与决策支持。</p>	 <p><b>危化品安全AI大模型</b></p> <p>通过危化品安全AI大模型实时分析现场多源数据，秒级生成处置方案并动态预警，结合专家团队远程协同研判与优化，实现科学高效的智能化应急指挥与精准化作业管控。</p>
 <p><b>百人应急</b></p> <p>拥有一百余名专业人员，24小时化工事故应急救援处置能力。</p>	 <p><b>百套专业装备</b></p> <p>防化等级A级套装、远程监测无人机、防爆抽吸设备、不动火水刀切割设备、破拆机器人、移动应急抢险物资车、应急处置智能指挥车、移动式快速检测实验室等。</p>	 <p><b>实战经验丰富</b></p> <p>累计处置各类危化品事故百余起，无二次安全环保事故记录。</p>

## 典型案例

- 四川峨眉山市氯硅烷泄漏应急抢险处置项目
- 四川广元液氨泄漏事故
- 商南县非法生产氟利昂生产装置
- 呼和浩特硝基物爆炸事故消爆处置
- 河南3.20叠氮化物爆炸事故应急处置
- 山东菏泽某生物科技叠氮化物爆炸事故处置
- 山东高密5.27爆炸事故应急抢险及拆除处置
- 韩城硫化氢泄漏事故

## 技术优势

- 智能破拆机器人+无人机辅助作业
- VR事故模拟演练系统
- 智能指挥车、快速检测实验室
- 移动应急抢险物资车
- 国家级应急专家团队
- 一体化应急服务
- 高科技救援装备
- 遥控无人侦检机器人
- 危化品应急ai大模型



爆炸事故应急抢险前安全交底



危化品爆炸事故现场



# 环保污染事故应急处置

## ◆ 处置范围

- 国家突发环境事故应急处置
  - 化学品泄漏应急处置
- 环境污染无害化处置及修复
  - 危险废物及一般固废减量化处理
- 有毒有害腐蚀化学品现场处置
  - 化学残留物与废液、废气收集及无害化处置

## ◆ 核心服务

服务方向	技术亮点
环保污染事故应急处置	移动式环境检测车+检测机器人+移动式无害化处置车
化学品泄漏处理	泄漏物快速封堵收集系统+防爆堵漏机器人
危废现场减量化	移动式危废减量车+清淤收集机器人+移动式污泥干化装备
环境污染事故无害化处置及修复	无害化修复技术+化学品无害化处置车
有毒有害化学品现场处置	有毒化学品现场无害化处理技术+酸碱类化学品中和处理技术+放射性化学品无害化处理技术

## ◆ 标准化处置流程



## ◆ 核心优势



### AI决策

环保AI大模型

现场数据实时输入AI大模型，秒级生成处置方案，动态风险预警，专家团队双重研判，精准管控风险。



### 无人化作业

无人化装备矩阵

依托“侦测-封堵-收集-处置”全流程机器人集群，实现高危环境下从应急响应到彻底修复的无人化闭环作业，极大保障人员安全并提升处置效率。



### 安全体系

全流程安全体系

从应急响应到联合验收的闭环管理，人员定位监控+远程无人化设备+应急预案，保持“零伤亡”安全记录。



### 30分钟响应

全国20余个应急基地，百余起专业团队24小时待命，最快30分钟抵达现场。



### 科技保障安全

百余起高危项目，保持事故零记录，投保5000万专业责任险。



### 资质全覆盖

拥有消爆销毁服务企业资质、化工防腐施工兼清洗资质、危险化学品经营许可证等多项专业资质。



危化品泄漏清理



残留危化品处置现场



液氨设备排危及拆除现场



# 化工园区管家服务

## 服务内容

化工园区安全及环保风险评估与诊断、环保合规性审查与咨询、应急预案编制与演练、园区智慧安全平台建设、环境监测与预警系统、双重预防机制和安全环保培训等服务。

## 服务模式



化工安全及环保专家常驻园区服务



AI大模型远程智能风险排查



安全及环保隐患整改服务指导



专家团队定期风险隐患排查

## 核心优势



### AI大模型

基于AI大模型的智能分析与决策支持，实现精准风险评估与预警。



### 专家团队

百余名行业专家，涵盖安全、环保、应急等领域，包括教授级高工、注册安全工程师等。



### 实战经验丰富

参与百余起化工事故处置，积累丰富实战经验，服务覆盖全国。



### 全流程服务

从安全及环保风险隐患排查到隐患治理全过程管理，提供一站式解决服务。

## 核心目标

- 全方位安全环保解决方案，助力园区可持续发展
- 巴洛仕集团国家级专家团队与前沿技术，为化工园区提供安全环保全过程管理服务，构建"识别-排查-治理-管控-预防"一体化解决方案，助力园区实现安全、绿色、可持续发展。



隐患排查前会议



专家安全隐患排查



专家安全隐患排查



# 危化品事故现场清理

## ◆ 处置范围

- 危化品事故现场清理
- 爆炸、火灾及泄漏现场清理
- 方案编制及专家评审
- 事故救援应急演练
- 爆炸物消爆作业
- 危化品无害化处置
- 化工重大危险源隐患排查及处置
- 事故残留物无害化处理
- 事故现场侦检与风险评估

## ◆ 核心能力

- 应急智能指挥车
- 移动式快速实验室
- 移动式应急物资车
- 远程侦检机器人
- 高空侦检无人机
- 遥控消爆机器人
- 危化品应急处置AI大模型
- 国家级危化品专家团队
- 国家危化救援中原油田队联动单位
- 拥有36项国家及行业资质
- 百余起危化品事故现场处置经验



危险源消除



硫化氢中毒事故处置现场



爆炸事故应急处置现场

## ◆ 处置流程



## ◆ 成功案例

- 河南3.20叠氮化物爆炸事故应急处置
- 山东高密5.27爆炸事故应急抢险及拆除处置
- 山东菏泽某非法储存115%浓硫酸处置项目
- 山东菏泽某生物科技叠氮化物爆炸事故处置
- 韩城市7.13 事故现场有害物质应急处置项目
- 河南某非法储存氰化物、光气应急处置项目
- 四川广元某液氨设备泄漏排危及拆除项目
- 商南非法储存液氯、氟化氢、五氯化铋应急处置项目



115%浓硫酸，硝酸应急处理



氟化氢泄漏应急处置



## 智能机器人

### 水下清淤机器人

#### ◆ 应用领域

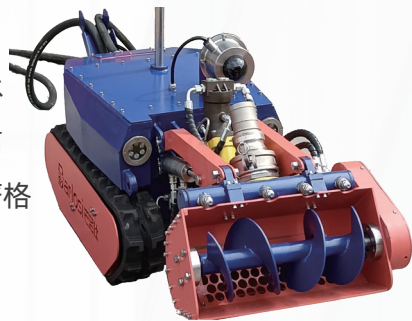
化工厂、钢铁冶金、污水处理厂、市政、养殖场、电厂、河道、制药厂

#### ◆ 性能特点

- 多传感器集成，精准清淤
- 水下作业，高等级防水设计
- 遥控操作，可视化影像系统
- 适应受限空间及有毒有害环境在线清淤不停产，作业效率高

#### ◆ 行业难点

- 高浓度有毒有害化学物质威胁
- 污泥厌氧分解产生易燃易爆气体
- 密闭空间氧气不足，窒息风险高
- 人工清淤事故频发，安全规范严格



### 抢险破拆机器人

#### ◆ 应用领域

地震救援、反恐排爆、坍塌事故、公共安全、危化品处置、火灾扑救

#### ◆ 性能特点

- 大功率液压系统，破拆能力强
- 远程遥控操作，安全距离作业
- 模块化设计，多功能快速切换
- 抗干扰能力强，续航能力优异
- 防爆防水耐高温，极端环境适应强

#### ◆ 行业难点

- 复杂环境信息获取困难
- 恶劣天气下作业能力减弱
- 救援人员生命安全风险极高
- 人力作业效率有限，窗口期短
- 传统装备功能单一，适应性差



### 侦检机器人

#### ◆ 应用领域

化工事故侦检，危化品事故，有限空间，火灾现场，辐射区域

#### ◆ 性能特点

- 自主导航，路径规划能力强
- 高度机动性，适应复杂地形
- 多传感器集成，全方位环境感知
- 远程实时数据传输，决策支持，配备应急指挥车
- 模块化设计，远程机械手取样，ai大模型实时分析数据

#### ◆ 行业难点

- 人员侦检面临巨大安全威胁
- 人工效率低，覆盖面有限
- 数据主观性强，精度不足
- 信息获取滞后，决策困难
- 特殊环境人力无法抵达



### 应急抢险机器人

#### ◆ 应用领域

自然灾害、核电站、事故灾难、燃气管道、公共安全、生命线工程

#### ◆ 性能特点

- 高可靠性，多种能源保障
- 多功能集成，模块化作业
- 远程遥操作，实时信息融合
- 智能自主，多机协同作战

#### ◆ 行业难点

- 人不能近、人不能及、人不能为
- 救援人员伤亡率高
- 灾情信息不明，违章指挥盲目操作
- 传统装备功能单一，效率低下
- 救援力量与资源浪费严重





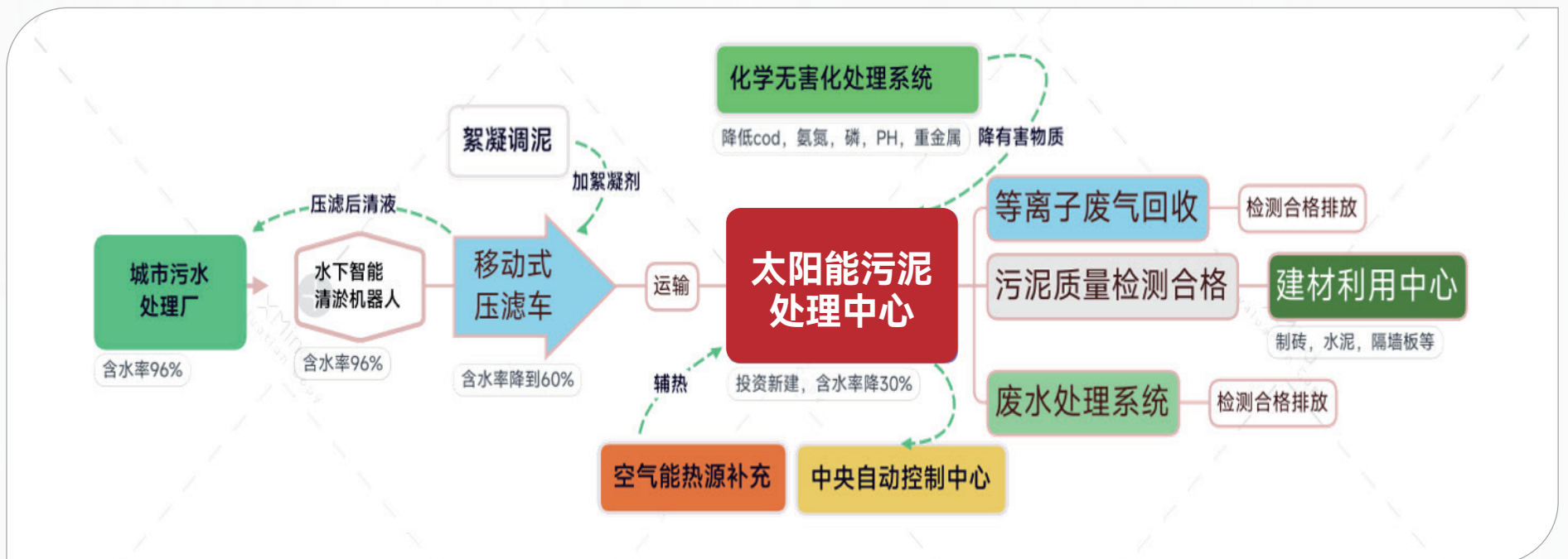
## 清淤工程及干化

### 服务内容

- 化工污泥应急处置
- 污泥清淤工程服务
- 市政污泥太阳能干化
- 污泥现场干化及减量化
- 受限空间机器人无人清淤作业

### 核心能力

- 自主研发水下清淤机器人
- 自主研发污泥压滤及干化设备
- 污泥清淤压滤干化处置一站式服务
- 污泥太阳能干化处理技术



### 清淤施工服务流程



### 典型工程案例

- 宁夏银星发电有限公司设备清洗及清淤工程
- 江苏东方生态清淤工程有限公司清淤项目合作
- 江苏省电力建设第三工程有限公司循环水泵房甬道淤泥清理项目
- 安徽华星化工有限公司—齐鲁华星污水处理中心污泥浓缩池清淤工程
- 中节能（西安）环保能源有限公司渗滤液系统厌氧罐主体、调节池、事故池清淤工程
- 河南固垣建设工程有限公司工业废水调节池淤泥清理项目
- 广西广投北海发电有限公司循环水泵房甬道检测及清淤项目
- 东北特殊钢集团股份有限公司动力厂循环水池清理沉淀池清淤及压滤项目
- 湖北秉冠建设有限公司仙桃市仙桃大道雨水箱涵清淤工程
- 浙江泰邦环境科技有限公司生化A池污泥清淤及压滤项目
- 浙江国邦药业有限公司水槽清淤及污泥处理项目
- 康龙化成（绍兴）药业有限公司生化池清淤项目



沉淀池智能机器人清淤



污泥板框压滤现场



# 化工装置拆除及回收

## ◆ 服务范围

- 化工厂拆除前风险评估
- 化工装置不动火拆除
- 油罐及危险设备水刀切割拆除
- 残留化学品处理
- 化工设备拆除前置换清洗
- 危废减量化及利用
- 设备回收利用
- 废液处理
- 方案编制及专家评审

## ◆ 技术优势

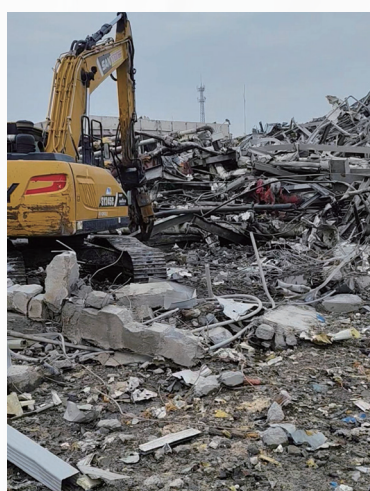
- 智能水刀切割系统
- 化学品残留检测
- 化工设备拆除资质
- 低温切割技术
- 再生资源回收经营许可
- 惰性气体保护下的密闭拆除工艺
- 化工装置保护性拆除
- 配备应急洗消站、防化堵漏专用装备车



防爆水刀切割现场



化工厂废旧设备拆除

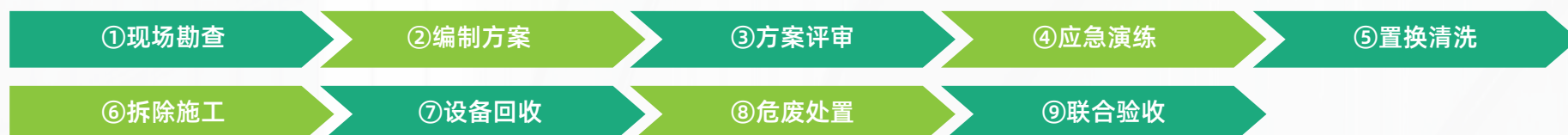


残留化学品处理



油库拆除现场

## ◆ 拆除流程



## ◆ 相关专利

- 一种不动火拆除作业控制系统
- 一种化工废弃物现场处管理软件
- 油罐自动清洗作业控制软件系统
- 残留危化品处理管理系统
- 大型油罐自动切割控制系统
- 三维旋转清洗系统控制软件
- 一种不动火拆除作业控制系统
- 一种残留化学品的污水净化处理装置
- 一种基于化学中和反应的危化品泄漏快速消爆装置
- 高难度废液处理系统自动化软件
- 水切割设备控制软件
- 危险废弃物减量化可视化管理软件
- 现场废液减量化处理系统管理软件

## ◆ 典型案例

- 四川井研县福斯科技“三磷”物质污染应急处置项目；
- 山东高密5.27爆炸事故应急抢险及拆除处置；
- 南吉化学工业有限公司脱硫塔项目拆除；
- 武汉汉口机床厂化工设备及油罐清洗、拆除、回收；
- 西安鹏远冶金设备有限公司化工装置及油罐的清洗、拆除；
- 西安近代化学研究院高压合成设备拆除；
- 陕西省商南县东正化工有限公司危险装置的清洗置换、拆除、回收；



反应釜置换清洗拆除现场



## 危废固废减量化及利用

### ◆ 服务领域

- 化工生产过程废酸，废碱及有机溶剂再生利用
- 化工园区大量危废集中减量化，固废减量化
- 危险废物资源化利用
- 危险废弃物及一般固废减量化
- 高浓度废水现场处理
- 污染土壤现场修复

### ◆ 处理技术

- 危废无害化处理技术
- 移动式成套危废减量化设备
- 固体危废热干化减量技术
- 危险废物减量化技术
- 废液无害化现场处理技术
- 危废贵金属分离技术
- 污染土壤现场修复成套设备
- 移动式高浓度废水成套设备
- 移动式污泥压滤设备



化工残留废液无害化处置现场



高浓度废水处理

### ◆ 污泥处理流程

①现场勘察

②取样检测

③编制方案

④专家评审

⑤现场减量

⑥减量后处置

⑦联合验收



危废减量化处置现场



污泥干化处理现场



智能装备

Intelligent equipment

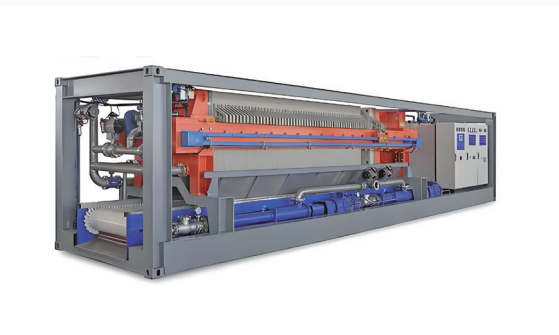
装备名称	功能用途
事故应急指挥车	巴洛仕集团自主研发生产的快速化工事故应急指挥系统，具备指挥系统、视频会议系统，应急三网移动通讯系统、气象采集系统，局域网对讲通讯，视频监控，应急照明，发电机，ai大模型，大屏信息集成指挥系统，实验室，无人机，侦检机器人等装备。
应急装备集装箱	自主研发应急快速装备系统，采用集装箱快速部署。具备发电机，高纯氮气，压缩空气，增压呼吸器快速充装，各类防护服及劳保，快速检测实验室，无人机侦检，遥控侦检机器人，光谱快速检车仪等，能在化工事故现场快速开展搜救，清理处置工作。
遥控侦检机器人	巴洛仕集团自主研发生产的快速侦检机器人，可用于替代人工进入易燃易爆、有毒、缺氧、浓烟等危险场所,进行数据采集分析反馈等侦察任务。
遥控破拆机器人	巴洛仕自助研发的遥控破拆机器人是一种配备液压的履带式机器人，通过无线遥控实现远程操作，它能适应复杂工况，具备剪切、夹持、抓取、顶推、振动等多种功能。替代人类进入有毒气体、坍塌废墟、强辐射等高危场景，执行搜索、破拆、障碍清理等任务，在爆炸、火灾等现场远程清除危险物品，避免救援人员接触化学泄漏等威胁。
危化品应急AI大模型	巴洛仕集团自主研发的危化品AI大模型是危险化学品及危险废物相关的技术资料的提供，编制危化品应急方案及预案，上传附件图片，安全风险辨识，上传文档、理解总结，修改，上传合同协议附件，审核合同等
移动式废水处理系统	巴洛仕集团自主研发的移动式废水处理系统的核心功能是灵活移动至废水产生现场，实现废水的即时收集、处理与达标排放/回用；其核心特色是突破固定处理站的场地限制，满足应急或分散性废水处理需求。
移动式污泥压滤干化系统	巴洛仕集团自主研发的移动式污泥压滤干化系统它具有高机动性、快速部署、模块化设计、成本可控，它主要运用于污泥的脱水减容、现场的即时处理、达标处理与适配、灵活启停与调控。。
侦检无人机	巴洛仕集团自主研发的侦检无人机是搭载各类传感器的专用无人机，核心功能是替代人工进入危险、复杂区域，快速完成环境、目标或隐患的侦测与检验，其特色在于突破人力可达性限制，实现高效、安全的非接触式侦检。
移动式检测实验室	巴洛仕集团自主研发的移动式检测实验室的核心功能是突破固定场所限制，在应急现场、偏远地区等场景快速开展样本检测与分析；其核心特色是高度集成化与机动性，可实现“即到即检”。
水刀切割系统	水刀切割的核心功能是在场景下安全切割易燃、易爆、有毒介质的设备或管道，核心特色是冷态作业+无火花，从根源上规避传统切割的燃爆风险。
水下清淤机器人	巴洛仕集团自主研发的水下清淤机器人是替代人工在水下环境完成淤泥、杂物清理作业，具有高安全性、强适应性与作业精准可控，解决人工清淤难抵达、风险高的痛点。



应急救援物资车



水刀切割系统



污泥干化成套装置



智能应急指挥车



移动式检测实验室



危化品AI大模型



水下清淤机器人

侦检机器人



破拆机器人



应急抢险机器人



侦检无人机



公司部分业绩 Corporate performance

化工装置拆除回收部分业绩

建设单位	工程时间	施工内容
昆明安祖花园艺有限公司	2023.5	油罐清洗；油罐拆除、锅炉拆除
中国航天技术第四研究院（西安）	2023.7	装置清洗、拆除
航天204所	2023.9	装置清洗、拆除
贵州达众第七砂轮有限公司	2023.11	化工设备及油罐清洗、拆除
武汉汉口机床厂	2023.11	化工设备及油罐清洗、拆除、回收
久保田发动机（无锡）有限公司	2023.12	化工装置及油罐清洗、拆除
丽江机场	2023.12	老油库拆除工程
中国工程物理研究动力部	2024.1	硫酸装置拆除
西安鹏远冶金设备有限公司	2024.3	化工装置及油罐的清洗、拆除
上海自然堂集团有限公司	2024.3	化工装置及油罐的清洗、拆除
中国建材集团青水股份矿山分厂	2024.3	化工装置及油罐的清洗、拆除
成都欧文制漆化工有限公司	2024.3	成套制漆设备拆除
无锡市东升胶黏剂厂	2024.5	全厂设备清洗、拆除
西安近代化学研究院	2024.5	高压合成设备拆除
陕西省商南县东正化工有限公司	2024.6	危险装置的清洗置换、拆除、回收
苏州宇恩机械设备有限公司	2024.9	硫酸装置清洗、拆除
中山大学	2024.1	试验装置清洗，拆除
上海捷塞建设工程有限公司	2024.1	某部油库清洗、拆除
贵州瓮福剑峰化工股份有限公司	2024.12	磷酸盐项目拆除、转运、清理施工
西安近代化学研究所	2024.12	化工设备拆除
西安近代化学研究院	2025.4	工房设备拆除
西安近代化学研究院	2025.7	311-C工房设备拆除

化工装置清洗部分业绩

建设单位	工程时间	施工内容
西安鹏远冶金设备有限公司	2023.2	设备检修化学清洗
陕西榆能化学材料有限公司	2023.2	整厂设备开车前清洗
鞍钢集团朝阳钢铁有限公司	2023.8	氧气管线化工清洗
唐安电气科技有限公司	2023.9	设备检修化学清洗
住化电子材料科技(西安)有限公司	2024.2	液氨装置、换热器等清洗及处置
渭南华盛建设工程有限公司	2024.6	油罐清洗技术服务
四川康蜀升环境工程有限公司	2024.8	不锈钢管道酸洗、钝化
山东友泉新材料有限公司	2025.5	化学清洗保养
西安比亚迪实业有限公司	2025.5	油库维保
天赐材料(江门)有限公司	2025.6	整厂开车前清洗、储罐清洗



### 危废固废处置及无害化部分业绩

建设单位	工程时间	施工内容
成都玉龙化工有限公司	2023.6	固体废物无害化处置
西北有色地质勘查局717总队	2020.7	固体废物无害化处置
福建省建瓯市常茜棠家居有限公司	2024.9	甲醛和苯酚装置清洗、拆除、危废处置
项城市先进制造业开发区管委会	2025.5	车间置换清洗及清洗废水处置项目

### 化工事故应急抢险及危化品现场清理处置部分业绩

建设单位	工程时间	施工内容
四川东财资产管理集团有限公司	2024.6	福斯科技厂区“三磷”物质、酸类液体等有害物质及设备设施处置项目
项城市先进制造业开发区管委会	2025.4	项城市红旗生物科技有限公司应急排爆、风险处置、部分拆除项目
菏泽帝捷化工股份有限公司	2025.4	应急排爆、风险处置、装置拆除项目
山东友道化学新材料有限公司	2025.5	应急排爆、风险处置、装置拆除项目
东明县渔沃街道办事处	2025.7	回收站发烟硫酸应急排险除项目
韩城市应急管理局	2025.7	韩城市7.13 事故现场有害物质应急处置项目
东明县渔沃街道办事处	2025.7	东明县团结路废品回收站发烟硫酸应急排险除项目
旺苍县城乡建设发展有限公司	2025.8	液氨设备及附属管线，排危、置换清洗、吹扫、检测、拆除

### 清淤工程及干化部分业绩

建设单位	工程时间	施工内容
湖北秉冠建设有限公司	2024.3	仙桃市仙桃大道雨水箱涵清淤工程
河南固垣建设工程有限公司	2023.4	工业废水调节池淤泥清理项目
广西广投北海发电有限公司	2023.11	循环水泵房甬道淤泥清理项目
安徽华星化工有限公司	2024.1	齐鲁华星污水处理中心污泥浓缩池清淤工程
陕西安得科技实业有限公司	2024.3	中节能（西安）环保能源有限公司清淤服务合同
湖北秉冠建设有限公司	2024.3	仙桃市仙桃大道雨水箱清淤工程
陕煤集团神木张家峁矿业有限公司	2024.7	生活污水处理站调节池清淤
安徽华星化工有限公司	2024.7	污水处理中心SBR-A池清淤工程
沈阳恒兴建筑工程有限公司	2024.11	牧场的污水池清淤
浙江泰邦环境科技有限公司	2025.3	生化池A池污泥压滤项目

### 智能机器人开发应用部分业绩

建设单位	工程时间	施工内容
江苏东方生态清淤工程有限公司	2023.8	机器人设备销售
新疆庆华能源集团有限公司	2023.11	清淤机器人采购
中煤鄂尔多斯能源化工有限公司	2024.2	清淤机器人（2304）采购
中铝智能(杭州)安全科学研究院有限公司	2024.7	清淤机器人采购
靖江市骏德工程机械有限公司	2025.2	老河口市城区排水防涝易涝点整治(二期)项目(设备采购)
德州实华化工有限公司	2025.3	维修中心清淤机器人采购合同
安徽悦鹏科技有限公司	2025.4	电缆井清淤机器人定制
陕西诺祥商贸有限责任公司	2025.4	污水池清淤机器人定制



# 知识产权 Intellectual property

## 发明专利

- 一种污泥资源化利用处理装备
- 一种残留化学品的污水净化处理装置
- 一种基于化学中和反应的危化品泄漏快速消爆装置
- 自行走式管道清淤机器人



## 软著著作

- AI标书制作APP软著
- 残留危化品处理管理系统
- 超级AI智能APP软著
- 大型油罐自动切割控制系统
- 高难度废液处理系统自动化软件
- 行走式清淤机器人智能控制软件
- 化学品知识库APP软著
- 三维旋转清洗系统控制软件
- 水切割设备控制软件
- 水下清淤作业控制系统
- 水下污泥声呐检测管理系统
- 危险废弃物减量化可视化管理软件
- 污泥资源化处理系统管理软件
- 现场废液减量化处理系统管理软件
- 一种不动火拆除作业控制系统
- 一种化工废弃物现场处管理软件
- 油罐自动清洗作业控制软件系统
- 水下智能清淤机器人控制软件系统
- 危化品安全APP软著
- 危安应急APP
- 危安宝



## 实用新型

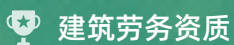
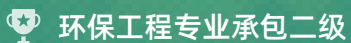
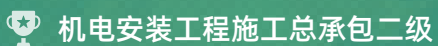
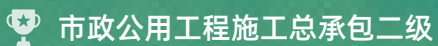
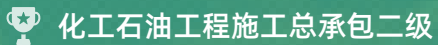
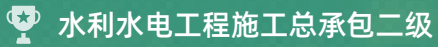
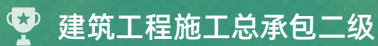
- 一种清淤机器人水下移动结构
- 一种防爆水下清淤作业遥控机器人
- 一种水利抢险应急履带式作业机器人
- 一种应急救援履带式全地形机器人
- 一种具有远程控制功能的水切割装置
- 一种用于危险化学品的救援机器人
- 一种应急排洪作业机器人
- 一种危险液体废料处理装置
- 一种固态危险废物无害化处置设备
- 一种化工爆燃事故残留物清理装置
- 一种化工残留废液现场无害化处置装置
- 一种电缆井清淤机器人
- 水下履带行走式清淤机器人
- 一种3D旋转喷淋化学清洗装置
- 一种废危化品无害化处理技术
- 一种固废资源化利用处理设备
- 一种化工残留废料处置净化装置
- 一种化工拆除工程用水刀切割机
- 一种化工废液回收利用装置
- 一种化工高盐废液浓缩器
- 一种太阳能污泥干化装置
- 一种污染土壤生物修复设备



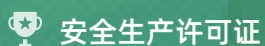


## 资质证书 Qualification certificate

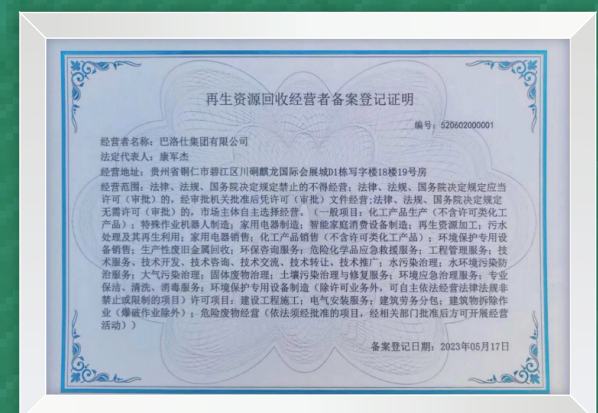
## 行业资质



## 许可文件



## 认证证书





## 专家团队 Expert team



**卢星河** 化工博士 教授

天津大学工学博士、江苏海洋大学教授、硕士导师、国家级危化品应急处置专家、安全评价师、质量体系认证师、有机电合成工业协会常务理事、HAZOP评审主席、国家安全生产标准化培训师、国内危化品处置权威专家、危险源处理专家。



**李开红** 危化品处置专家

陕西惠安化工学院毕业、固废处理工程师、南京水圈学院特聘讲师、多家企业特聘技术顾问，荣获多项国家专利，在化学清洗，固废减量化、危化品处置等专业、有丰富的施工经验。



**杨宁** 巴洛仕集团总经理

中级环保工程师、高级环境工程师、危险化学品管理员、固废检测师、固废处置师，多次担任化工应急处置项目总指挥、项目经理，经验丰富，获得专利：太阳能污泥干化装置、污染土壤生物修复设备、化工废液回收利用装置、化工残留废料处置净化装置、化工爆燃事故残留物清理装置、基于化学中和反应的危化品泄漏快速消爆装置等10多项专利。



**闫雪艳** 巴洛仕集团副总经理

持有中级注册安全工程师、二级建造师（机电工程与建筑工程双专业）、高级污水处理工程师、高级污水检测工程师、国家应急救援员等多项资质。在化工厂排危处置、污水处理及危险化学品应急处置等领域具备深厚专业积累，业内公认的技术专家。曾多次担任化工厂排危拆除项目的负责人，带领团队高效、安全地完成多项复杂任务，并在多次化工领域应急处置项目中表现卓越，均取得圆满成功。



**张鹏** 巴洛仕集团副总经理

深耕化工行业20年，毕业于西安交通大学，化学工程与工艺专业，化工助理工程师职称，曾任职大型煤化工企业安全生产主管，应急处置、危化品处置、生产安全管理、废水处置、化工产品研发等。



**邢栋** 高级工程师

巴洛仕首席设计师、机器人理论与应用专家、机械制造工艺与设备专家、从事机械设备总体设计近十年，尤其在水下机器人的结构设计，嵌入式开发，与AI数据处理和机器学习方面有深入研究。在防爆机器人方面具有丰富设计经验。



**王福生** 机械高级工程师

国家一级注册建造师（机电）、一级注册消防工程师、咨询工程师（化工医药）、注册安全工程师（化工安全），专注化工设备维修及项目管理20年，擅长机电安装、消防评估及化工安全管理，成功实施多项大型技改及安全标准化项目。



**苏旭** 化学工程师

从事化工行业10年，主要领域硅行业、生物制药、石油化工、煤化工等对化工物料特性熟悉，参与多起化工事故处置、应急处置、危化品处置。主要工作化工工艺和化工安全现场管理等工作。（证书：中级注册安全工程师、注册监理工程师、二级建造师（机电和房建专业）、安全员B证、污水处理高级工程师、化工总控（高级）、化工分析、化工检验等）。



**高整社** 注册安全工程师/资深消爆专家

化工工艺及武器发射专业，从事发射药工艺生产技术、复合固体推进剂工艺生产技术、精细化工生产技术，安全生产管理40多年。中国固体推进剂生产安全协会，第四、五、六、七、八届，生产安全协会理事、专家组成员，陕西省专家库专家证书。



**梁草草** 智能科技总经理

现任巴洛仕集团副总经理，深耕化工行业多年，专注于化工装置开车前清洗、高压水射流清洗、化工厂拆除、再生资源回收利用、重金属污染修复、水处理、污泥压滤及水下清淤机器人研发制造等领域。凭借全链条技术积累与实战经验，带领团队提供综合解决方案，在行业内兼具专业度与创新力。

### ◆ 人员证书

专家团队	10人	注册安全工程师	7人	建造师	10人	特种作业人员	17人
专职安全员	13人	一级防爆电气专家	3人	危化品安全管理	6人	其他工程师/专业人员	22人